

ecolite®

Innovación™
que ilumina

FICHA
TÉCNICA
HIGHBAY

Nuestras especificaciones pueden actualizarse sin previo aviso para adaptarse a las mejoras en tecnología LED

ecolite®

HIGHBAY CAMPANA INDUSTRIAL

Ref. HB3A1



GARANTÍA 2 AÑOS

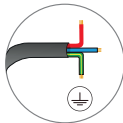
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

POTENCIA	100W
VOLTAJE FRECUENCIA	AC85-277V 50/60Hz
FACTOR DE POTENCIA	≥0.9
CLASE DE AISLAMIENTO	1
TEMP. DE COLOR	6.500K
TIPO DE LED	SMD2835
DIMERIZABLE	No
IRC	80Ra
FLUJO LUMINOSO	11.000Lm
EFICIENCIA LUMINOSA	110Lm/W
VIDA ÚTIL	50.000h
CHASIS	Aluminio
COLOR DE CHASIS	Negro
ÓPTICA	Lente óptico en policarbonato traslúcido
FHS	0%
ÁNGULO DE APERTURA	90°
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 IK08
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
TEMP. DE TRABAJO	-20°C + 40°C

ESQUEMA

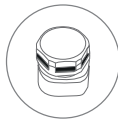


CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



Cable Siliconado
VDE 3x1.0mm²

Conecte con
polo a tierra



Válvula
Anticondensación

Evita el empañamiento o
la condensación de agua



Tecnología
Driver en placa DOB

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS

La luminaria LED debe ser conectada a la corriente eléctrica de acuerdo a su rango de voltaje, descrita en la etiqueta del producto.

FORMA DE INSTALACIÓN



NO INCLUIDO; SE VENDE POR SEPARADO

Accesorio para luminaria
Highbay con rosca E27



Uso colgante especial para
zonas industriales y bodegas



NO INCLUIDO; SE VENDE POR SEPARADO

Accesorio para luminaria
Highbay con rosca E40



ecolite®
www.ecolite.com.co